

AIGLOZINC

Référence



- AIGLOZINC est un primaire d'anticorrosion à base de résine synthétique et chromate de zinc.
- Application facile, bonne mouillabilité du support, séchage rapide et bonne adhérence sur supports métalliques.
- Par son action d'inhibiteur anodique, il assure une haute protection antirouille des métaux zingués, des alliages et des structures ferreuses.

UTILISATION

En protection des ouvrages métalliques intérieurs ou extérieurs exposés aux ambiances industrielles.

Travaux neufs et de rénovation.

PREPARATION DE SURFACE

Avant d'appliquer AIGLOZINC le support doit être sain, propre et dégraissé sans souillure, ni oxydation ni calamine.

Dans le cas des métaux non ferreux, il est conseillé d'appliquer l'impression WASH-PRIMER pour améliorer l'adhérence.

PRODUITS ANNEXES :

Diluant synthétique DSC.

Diluant cellulosique D325 ou D350.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Monocomposant.

Liant : Alkyde modifiée.

Pigmentation : Chromate de zinc et oxyde de fer.

Aspect : Mât.

Couleur : Vert, Gris.

Densité relative : 1.32 ± 0.05

Viscosité (Sec DINCUP6) à 20°C : $90'' \pm 10$

Extrait sec en poids : 72 ± 3 (%).

Rendement : $\approx 5 \text{ m}^2 / \text{Kg}$ (40 μm)

CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



Brosse ou Rouleau : 10 à 15% de Diluant (DSC, D325, D350)

Pistolet pneumatique : 25 à 30% de Diluant (DSC, D325, D350)



Buse : $\varnothing 1,3 - \varnothing 1,8\text{mm}$ / 3,0 à 3,5 bars



1 à 2 couches

Épaisseur du film sec recommandée : 40 μm



Hors poussières à 20°C : 20min

Manipulable : 1 heure

Sec recouvrable : 6 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : 1Kg, 4Kg et 25Kg.

Stockage : 1 an en emballage d'origine fermé, à l'abri de la chaleur et de l'humidité.