

## APPRÊT AU FOUR

### Référence



Apprêt monocomposant à base d'alkyde-mélatamine et de pigments d'anticorrosion. Il permet de préparer la surface à la mise en peinture, il présente une bonne adhérence et un bon pouvoir garnissant.

#### UTILISATION

Sous-couche pour finitions four, spécialement en usage industriel : Mobilier de bureau, signalisation, bouteille de gaz.

#### SUPPORT

Apprêt sans ponçage, peut être appliqué mouillé sur mouillé sur support métallique propre, dégraissé et bien poncé.

#### PRODUITS ANNEXES :

Diluant FOUR.

#### DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Monocomposant.

Liant : Alkyde - Mélatamine.

Aspect : Satiné.

Couleurs : Blanc, Gris.

Viscosité (Sec DIN4) à 20°C : 180" ± 10.

Extrait sec en poids : 65 (%).

Rendement : ≈ 6 m<sup>2</sup>/Kg (50µm).

Dureté Pendulaire Persoz : 160".

Adhérence directe métal peigne 1mm : Bonne.

Adhérence Laque sur apprêt : Bonne.

Souplesse ERICKSEN : > 8.

Résistance au choc : > 50.

#### CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



20 à 30% de Diluant FOUR.



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,8mm / 3 à 3.5 bars.



1 couche de 50µm.



Temps d'évaporation à 20°C : 10min.



Séchage au four (120° à 130°C) : 20min.



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

#### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : 5 Kg et 20 Kg.

Stockage : 6 mois sous abri à température ambiante dans son emballage d'origine fermé, et bien refermer le couvercle après utilisation.