

FIBRA

« POLYFIBRE »

Référence



Mastic Polyester à deux composants, renforcé avec des fibres de verre. Il se distingue par une facilité d'application, une bonne adhérence, un bon garnissant et une grande élasticité.

UTILISATION

FIBRA est conçue pour le masticage des irrégularités et des bosses en carrosserie automobile et industrielle.

SUPPORT

FIBRA s'applique directement sur tôle en fer, acier et galvanisé préalablement dépolvoisiérées et dégraissées.

PREPARATION

Respecter la dose de durcisseur, et mélanger intimement la base et le catalyseur.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : En deux composants (Base + Durcisseur).

Mastic : A base de résine Polyester insaturée armée avec les fibres de verre.

Durcisseur : Peroxyde de Benzoyle.

Odeur : Styrène.

Aspect : Mât.

Pigmentation : Pigments minéraux.

Couleur : Gris.

Densité relative : 1.7 ± 0.1









Viscosité à 20°C : Aspect pâteux.

Rendement : Selon l'état de support et de l'épaisseur.

PRODUITS ANNEXES :

Tube peroxyde de Benzoyle.

CONSEILS D'APPLICATION :

-  Le support doit être propre, sain et dégraissé sans souillure ni calamine
-  FIBRA / Catalyseur : 100 / 2 à 3 (Poids)
-  Durée de vie du mélange : 4 à 5min (20° C)
-  Appliquer un film régulier aussitôt après avoir bien mélanger (B+D) à l'aide d'une cale métallique ou en plastique.
-  Sec au toucher : 45 minutes.
-  Dur (Ponçable) : 1 heure.
-  P80 – P180
-  Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : 0.5KG et 1KG.

Stockage : 6 mois sous abri à température ambiante dans son emballage d'origine fermé, protéger contre l'humidité et bien refermer le couvercle après utilisation.