

FINITION EPOXY AIGLOPOX

Référence



Finition Epoxy-Polyamide bi-composant.

Elle se caractérise par :

- Un aspect brillant.
- Bonne adhérence sur différents supports.
- Bonne propriétés mécaniques.
- Excellente tenue aux produits chimiques.

UTILISATION

Peinture d'intérieur :

- Structures métalliques en milieu agressif.
- Structures exposées aux agents chimiques.
- Revêtement des sols industriels.

PREPARATION

Les surfaces doivent être propres, sèches et libres de tout contaminant (Graisses, huiles, poussières, projection de soudure, etc.).

AIGLOPOX s'applique sur un primaire et/ou intermédiaire époxy pour les supports métalliques.

AIGLOPOX s'applique sur une impression époxy sèche pour le revêtement de sol.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Bi-composant.

Liant : Epoxy-Polyamide.

Pigmentation : Pigments minéraux et organiques.

Aspect : Brillant.

Couleur : Blanc, gris et certaines teintes RAL.

Densité relative : 1.1 ± 0.1

Viscosité (Sec DINCUP 4) à 20°C : 240".

Extrait sec en poids : 70 % pour le blanc.

Rendement : $\approx 7 \text{ m}^2 / \text{Kg} / \text{Couche}$.

PRODUITS ANNEXES :

Durcisseur Finition Epoxy

Diluant Epoxy

CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



Finition AIGLOPOX / Durcisseur Finition Epoxy : 80 / 20 (en poids)



Brosse ou Rouleau : 10 à 15% de Diluant Epoxy
Pistolet pneumatique : 25% de Diluant Epoxy



Durée de vie du mélange : 12h à 20° C



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,5mm / 3,5 à 4,5 bars



1 à 2 couches



Hors poussières à 20°C : 1 heure
Sec au toucher : 2 heures
Dur : 24 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : Base / Durcisseur : 800g/200g, 4Kg/1Kg, 16Kg/4Kg.

Stockage : 6 mois sous abri à température ambiante dans l'emballage d'origine fermé, et bien refermer le couvercle après utilisation.