

INTERMEDIAIRE EPOXY AIGLOPOX



Sous-couche Epoxy-Polyamide à deux composants.

Elle permet de :

- Renforcer la protection antirouille du primaire époxydique.
- Apporte du garrissant aux couches de fond.

UTILISATION

Intermédiaire des systèmes époxydiques et Epoxy-Polyuréthane pour la protection des structures métalliques en ambiances agressives, marines ou industrielles.

PREPARATION

Les surfaces doivent être propres, sèches et libres de tout contaminant (Graisses, huiles, poussières, projection de soudure, etc.).

Intermédiaire Epoxy AIGLOPOX s'applique sur un primaire époxy sec.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Bi-composant.

Liant : Epoxy-Polyamide.

Pigmentation : Pigments inhibiteurs de corrosion phosphate de zinc.

Aspect : Mât.

Couleur : Blanc, Gris.

Densité relative : 1.4 ± 0.1

Viscosité à 20°C : 25 Poises.

Extrait sec en poids : 70 (%).

Rendement : $\approx 4 \text{ m}^2 / \text{Kg} / \text{Couche}$.

PRODUITS ANNEXES :

Durcisseur Intermédiaire Epoxy

Diluant Epoxy

CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



Intermédiaire Epoxy / Durcisseur Epoxy : 85 / 15 (en poids)



Brosse ou Rouleau : 10 à 15% de Diluant Epoxy
Pistolet pneumatique : 25% de Diluant Epoxy



Durée de vie du mélange : 12h à 20° C



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,8mm / 3,0 à 3,5 bars



1 à 2 couches



Hors poussières à 20°C : 1 heure
Sec au toucher : 2 heures
Dur : 24 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : Base / Durcisseur : 850g/150g, 4.250Kg/0.750Kg, 21.250Kg/3.750Kg.

Stockage : 12 mois sous abri à température ambiante dans l'emballage d'origine fermé, et bien refermer le couvercle après utilisation.