

MARTELE

Référence



- Peinture de finition synthétique brillante, à effet martelé, séchant rapidement à l'air.
- Elle résiste à des températures allant jusqu'à 100°C. Son effet structuré permet de masquer les défauts et les irrégularités des surfaces métalliques.

UTILISATION

Machines industrielles ou agricoles.
Coffrets métalliques électriques.
Coffres forts et boîtes à outils.
Extérieur des fours à gaz traditionnels.

PREPARATION DE SURFACE

MARTELE s'applique sur des fonds propres et secs.
Peut être appliqué sur les sous-couches suivantes :

- FILLOR 2K,
- MONOFILLER,
- APPRET Cellulosique,
- Chromate de zinc AIGLOZINC.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Monocomposant.
Liant : Résine synthétique.
Couleurs : Teintes métallisées à effet martelé.
Aspect : Brillant.
Densité relative : $1,0 \pm 0,1$ selon la teinte.
Viscosité (Sec DINCUP4) à 20°C : $180'' \pm 10$.
Rendement : $\approx 7 \text{ m}^2 / \text{Kg}$.

PRODUITS ANNEXES :

Diluant synthétique DSC.
Diluant cellulosique D325 ou D350.

CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



Pistolet pneumatique : 15 à 20% de Diluant (DSC, D325, D350)



Buse : $\varnothing 1,3 - \varnothing 1,8\text{mm} / 3,0$ à $3,5$ bars



2 couches
Épaisseur du film sec recommandée : $50 - 60 \mu\text{m}$



Hors poussières à 20°C : 30min
Manipulable : 2 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : .0.900Kg, [4.5Kg et 20Kg sur commande].

Stockage : 6 mois en emballage d'origine fermé, à l'abri de la chaleur et de l'humidité.