



## PRIMAIRE EPOXY AIGLOPOX Référence



Primaire d'anticorrosion bi-composant à base de résines Epoxy-Polyamides.

Il assure une bonne adhérence et possède de bonnes propriétés de protection antirouille et de résistance chimique.

### UTILISATION

Couche primaire d'anticorrosion pour finitions époxydiques et polyuréthanes destinées aux structures métalliques en ambiances agressives, maritimes ou industrielles.

### PREPARATION

Les surfaces doivent être propres, sèches et libres de tout contaminant (Graisses, huiles, poussières, projection de soudure, etc.).

Bien mélanger la base et le durcisseur selon les proportions recommandées et laisser reposer le mélange 20 minutes avant application.

### DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Bi-composant.

Liant : Epoxy-Polyamide.

Pigmentation : Pigments inhibiteurs de corrosion (Chromate et phosphate de zinc).

Aspect : Mât.

Couleur : Gris.

Densité relative : 1.5

Viscosité à 20°C : 30 Poises.

Extrait sec en poids : 75 (%).

Rendement :  $\approx$  4 à 5 m<sup>2</sup> (40 $\mu$ m).

### PRODUITS ANNEXES :

Durcisseur Primaire Epoxy  
Diluant Epoxy

### CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



Primaire Epoxy / Durcisseur Primaire Epoxy : 85 / 15 (en poids)



Brosse ou Rouleau : 10 à 15% de Diluant Epoxy  
Pistolet pneumatique : 25% de Diluant Epoxy



Durée de vie du mélange : 8h à 20° C



Buse :  $\varnothing$  1,6 -  $\varnothing$  1,8mm / 3,0 à 3,5 bars



2 couches

Épaisseur du film sec recommandé : 40 - 50 $\mu$ m



Hors poussières à 20°C : 45 min  
Sec au toucher : 2 heures  
Dur : 24 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : Base / Durcisseur : 0.850Kg / 0.150Kg ou 4.250Kg / 0.750Kg ou 21.250Kg / 3.750Kg.

Stockage : 12 mois sous abri à température ambiante dans l'emballage d'origine fermé, et bien refermer le couvercle après utilisation.