

WASH PRIMER 2K



Référence



WASH PRIMER est une impression phosphatante à deux composants qui assure à la fois la phosphatation et la passivation du support imprégné. Il constitue une couche d'accrochage adhérente et résistante à la corrosion.

UTILISATION

Recommandé pour avoir une excellente adhérence et protection contre la corrosion dans l'industrie et la carrosserie, à l'intérieur et l'extérieur.

SUPPORT

Le support doit être propre et dégraissé, le WASH PRIMER est appliqué en couche mince, directement sur :

- Acier.
- Acier galvanisé.
- Acier inoxydable.
- Aluminium.

PREPARATION

Mélanger intimement la base et le catalyseur dans des récipients en plastique.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Produit à deux composants.

Liant : Butyral polyvinylique.

Aspect : Mât.

Couleur : Jaune.

Viscosité du mélange (Sec DIN4) à 20°C : 23" ± 5

Extrait sec en poids : 21 (%).

Rendement : ≈ 18m² (8µm).

Adhérence : Bonne.

PRODUITS ANNEXES :

Catalyseur Wash-primer.

CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



WASH PRIMER / CATALYSEUR : 0.900L / 0.100L & 4.5L / 0.5L



Prêt à l'emploi



Durée de vie du mélange : 4 heures à 20° C



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,8mm / 3,0 à 3,5 bars



Appliquer à l'aide d'un pistolet pneumatique une couche légère, régulière et bien mouillée.
Epaisseur du film recommandée : 8 µm



Sec au toucher : 10 minutes
Dur (Recouvrable) : 20 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : Base 0.900L – Catalyseur 0.100L / Base 4.5L – Catalyseur 0.5L

Stockage : 1 an sous abri à température ambiante dans l'emballage d'origine fermé, et bien refermer le couvercle après utilisation.