



PRIMOZINC



PRIMOZINC est un primaire d'anticorrosion ;
Il se distingue par sa facilité d'application, bonne mouillabilité du support.
Il assure une bonne protection antirouille des métaux zingués, des alliages et des structures ferreuses.

UTILISATION

En protection des ouvrages métalliques intérieurs ou extérieurs exposés aux ambiances industrielles.

Travaux neufs et de rénovation.

PREPARATION DE SURFACE

Avant d'appliquer PRIMOZINC le support doit être sain, propre et dégraissé sans souillure, ni oxydation ni calamine.

Dans le cas des métaux non ferreux, il est conseillé d'appliquer l'impression WASH PRIMER pour améliorer l'adhérence.

DONNEES TECHNIQUES

Présentation : Monocomposant.

Liant : Alkyde modifiée.

Pigmentation : Chromate / Phosphate de zinc

Aspect : Mât.

Couleur : Vert, Gris.

Densité relative : 1.55± 0.05 (Kg/L)

Viscosité (Sec DINCUP6) à 20°C : 60" – 70"

Extrait sec en poids : 74± 3 (%)

Rendement : ≈ 4 – 5 m² / Kg (40µm)

PRODUITS ANNEXES

Diluant synthétique DSC.

Diluant cellulosique D325 ou D350.

CONSEILS D'APPLICATION :



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant adéquat



Brosse ou Rouleau : 10 à 15% de Diluant (DSC, D325, D350)

Pistolet pneumatique : 25 à 30% de Diluant (DSC, D325, D350)



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,8mm / 3,0 à 3,5 bars



1 à 2 couches

Épaisseur du film sec recommandé : 40 µm



Hors poussières à 20°C : 15min

Manipulable : 60min

Sec recouvrable : 6 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, veuillez consulter le service technique d'AIGLOR

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Conditionnement : 4Kg et 25Kg.

Stockage : 1 an en emballage d'origine fermé, à l'abri de la chaleur et de l'humidité.